

## **TRAK LINOWY marki „PROMECH” PTL/16.5/3500x1600/MFA „solid”**



## **TRAK LINOWY marki „PROMECH” PTL/16.5/3500x1600/MFA „solid”**

Trak linowy z pojedyncz lin diamentow jest przystosowany do dzielenia bloków kamiennych i przecinania ich na płyty.

Dzi ki zastosowaniu płynnej regulacji pr dko ci liny diamentowej maszyna mo e ci zarówno granit, marmur , piaskowiec i pozostałe gatunki kamienia. Sztywna i stabilna konstrukcja traka linowego składa si z dwóch wzmacnianych kolumn słupowych poł czonych stalowymi belkami. Na kolumnach zamontowane s dwa koła linowe o rednicy 1650 mm ka de. Podnoszenie i opuszczanie kół linowych realizowane jest przez zespół motoreduktorów i przekładni k towych , nap dzaj cych ruby trapezowe umieszczone w rodku kolumn słupowych.

Lina diamentowa nap dzana jest poprzez przekładni pasow z silnika elektrycznego, w którym pr dko obrotowa regulowana jest przemiennikiem cz stotliwo ci sterowanym płynnie z zadajnika przez operatora. Maszyna wyposa ona jest w pneumatyczny system napr ania liny o regulowanej sile naci gu

Układ sterowania przystosowany jest do pracy w trybie r cznym i automatycznym. W trybie r cznym operator bezpo rednio z panelu sterowniczego steruje funkcjami maszyny. W cyklu automatycznym zastosowany jest zdalny elektroniczny programator ci wielokrotnych ze ledzeniem zadanych grubo ci ci tych płyt. Rozwi zanie to umo liwia zaprogramowanie całego procesu ci cia bloku kamiennego na płyty o zadanej grubo ci oraz umo liwia ustalenie optymalnego czasu docinania .

## TRAK LINOWY marki „PROMECH” PTL/16.5/3500x1600/MFA „solid”

### Cechy charakterystyczne:

- ▲ stabilna zabudowa konstrukcji nośnej
- ▲ zwarta i solidna konstrukcja o optymalnych gabarytach w stosunku do przestrzeni roboczej
- ▲ efektywne wykorzystanie diamentowej liny tnącej
- ▲ regulowana automatycznie stała siła naciągowa liny
- ▲ optymalne zabezpieczenia zapewnienia właściwych parametrów pracy liny
- ▲ intuicyjny system obsługi sterowania nastawami maszyny z kolorowym wyświetlaczem dotykowym
- ▲ niski koszt eksploatacji

### Charakterystyka techniczna:

gabaryty (wys. x szer. x dł.)	4500x7500x4500 mm
szerokość	3500 mm
wysokość	1600 mm
zasilanie	11kW/400V/32A/50Hz
napęd liny	VL=0-35 m/s / 7,5kW OMT1 160M-6 B3 n=970 obr/min.; 400/690V;
podnoszenie i opuszczanie kół	Vp=do 16 cm/min // Vo=od 0,8 cm/min // HS-252/11,2/2,2-1400-OCH-90B5/WD/B3
podnoszenie i opuszczanie kół	R-80/15,5/WBS/K 2/B7
podnoszenie i opuszczanie kół	R-80/15,5/WBS/K 1/B6
długość / średnica liny	16,5 m / 6-8 mm
zużycie wody	10 l / min
ciężar urządzenia (bez wózka roboczego)	3500 kg

Uwaga: Oferta obejmuje sprzedaż samojezdnego wózka roboczego napędzanego motoreduktorem wg parametrów poniżej wraz z torowiskiem o długości 4mb.

### Wózek roboczy o napędzie na koła:W-PTL-K+Torowisko do napędu na koła W-PTL-TK4m

Wyszczególnienie	Dane techniczne:
gabaryty stołu (szer. x dł.x wys.) C160	2000mmx2000 mmx450mm
układ napędu jazdy wózka	Vr= do 4,0 m/min. //MR-100/66/1,1-900/

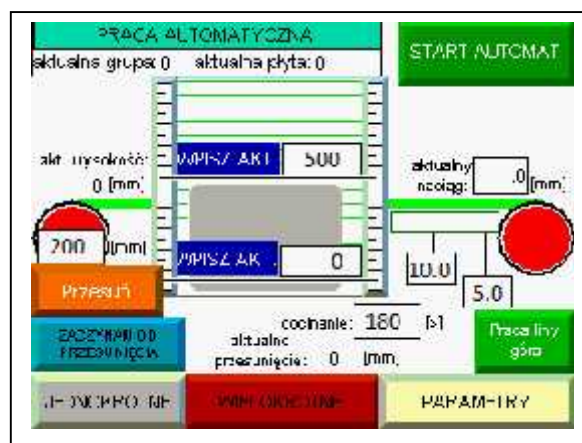
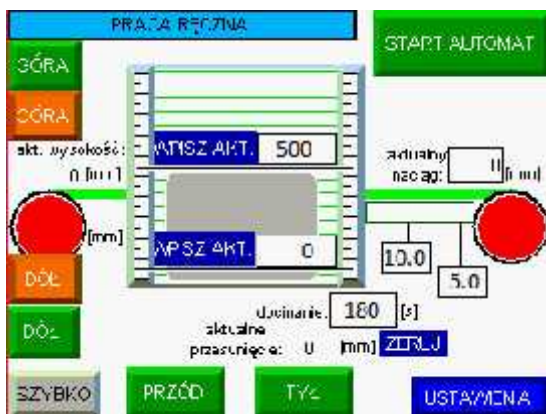
Uzgodnienia dodatkowe:

.....

Kolorowy wywietlacz panelu sterowniczego

**TRAKA LINOWEGO marki „PROMECH” PTL/16.5/3500x1600/MFA „solid”**

posiada bogatą grafik umówliwiają c ustawianie i ledzenie parametrów pracy . Obsługa panelu sterowniczego zorganizowana jest w sposób intuicyjny i pozwala na szybkie i łatwe opanowanie zasad sterowania maszyn .



W wyposażeniu standardowym układu sterowania **TRAKA LINOWEGO** marki „PROMECH” PTL/16.5/3500x1600/MFA „solid” znajdują się dodatkowe systemy sterowania , zabezpieczenia przed brakiem właściwego zasilania wody technologicznej , sprężonego powietrza oraz układ zatrzymania pracy maszyny w przypadku zerwania liny.

Układ elektroniczny sterowania maszyn umożliwia również ustalenie optymalnego przedziału strzałki ugięcia liny (garbu) podczas pracy maszyny i zabezpiecza linę przed przecięciami w wyniku ustalenia zbyt dużych nastaw opadu liny.

Dodatkowo układ elektronicznego sterowania **TRAKA LINOWEGO** marki „PROMECH” PTL/16.5/3500x1600/MFA „solid” wyposażony jest w system powiadamiania SMS , informujący o istotnych elementach realizowanego programu cięcia oraz ewentualnych powstałych awariach, co pozwala na zdalne bieżące ledzenie pracy maszyny .

**WYPOSAŻENIE DODATKOWE**

**TRAKA LINOWEGO marki „PROMECH” PTL/16.5/3500x1600/MFA „solid”**

1	Pneumatyczny Układ Napinania Liny	X
2	Układ Awaryjnego Wyłączenia pracy maszyny przy Zerwaniu Liny	X
3	Zespół Przygotowania Powietrza	X
4	Sprężarka	---
5	Zewnętrzne Zadajniki Płynnej Zmiany Prędkości Liny i Prędkości Posuwu	X
6	Dotykowy Kolorowy Panel Sterowniczy	X
7	Sterownik i Falowniki Marki Allan-Bradley	X
8	Program Umożliwiający Śledzenie i Wizualizację Położenia i Parametrów Pracy Liny	X
9	Zewnętrzna Świetlna Sygnalizacja Stanu Pracy Maszyny	X
10	Układ Śledzenia i Kontroli Przepływu Wody	X
11	Układ Śledzenia i Kontroli Naciągu Liny	X
12	Układ Powiadamiania SMS	X
13	Moduł Internetowego Monitoringu Parametrów Pracy Maszyny	---